(9日本国特許庁

即性許出願公開

公開特許公報

昭54-5785

 識別記号

⑩日本分類 112 H 02 庁内整理番号 7621 ~2G 砂公開 昭和54年(1979) 1月17日

発明の数 L 審査請求 未請求

(全 2 頁)

创非破壞検查装置

顋 昭52—71260

②特②均

顧 昭52(1977)6月15日

⑩発 明 者 房安後広

尼崎市南清水字中野80番地 三

变電機株式会社生産技術研究所

内

同 広木勉

尼崎市南清水字中野80番地 三

菱電機株式会社生産技術研究所

内

沙発 明 者 麻生博司

尼崎市兩清水字中野80番地 三 菱電機株式会社生産技術研究所

内

心出 鼠 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2

番3号

②代 理 人 弁理士 葛野信一

外1名

) 위 세 설

1. 我明の名物

非领集检查的

- 2. 特許耐水の範囲
- (i) 接着接合などで構成された複検査構造物の 製団に磁気を吹きつけ、液体を均一に結構さ せる蒸気発生器を備え、上記結構後の数件の 素発状成化よって上記被検査構造物の複合状 況を検査するようにした卵数模模器装置。
- (3) 液体に水を用いたことを整数とする特許調 水の超級オー項配載の非碳環検査発量。
- 8. 强弱の醉烟な説明

との発明は接着級合をどで構成された解放体の接合部の非敏速検査機能に関するものである。 破磨器会などで構成された構造物などの接合部の接合状況を非敏速検査をするのには痛べの方法があり、原型的にもいくつかの方式に分数されるが、この契明は被検体内の熱硬の状況を、その強強体の機管温度分布によつて検知して、破機体にかける場合状況を知ろりとするもので

ある。

また、疾品性では上述の報の代りに被品をや 一に重都して被検機点物(1)の弱板(3)の設面の協 度分布を振品の色変化で知り、これによつて接 合都の最合の良否を初断する。

しかしながら、これらの方法ではそれぞれ趙

Į.jr.

 Σ_{ii}

我かよび放品の認而という犯介な作業をした上、 更に設定体を加熱するための検覚が必要であり、 殊にこの加船が均一でをければ検査結果は雷烈 できず、均一な加熱ということは実外国介な作 機である。更に、放品法では検査を用は技体 から収品を除会せなばたりない。

この発明は以上質素方法の欠点代謝みてなされたもので、通常の雰囲気中で被検体に蒸気を 吹きつか、その被検体上に結構した姿体の減弱 状況によって提合状況を検索する非般要検査装 値を提供せんとするものできる。

オを対比この場別の一英篇例の確認を示す模式正開照である。 留示のように、適当な台間の上に重かれた改使構造的(I)に水底製造生解似によってはられ制調された水源気(II)を吹付け口はから数が例次付けた後水底気(II)を止めても使構造物上の水分の蒸発状況を監視する。 との水分の蒸発には相適量の熱量が必要であるので、被資源効制」の各部からその熟量を率つて返発が行なわれる。 従って、被殺抑益物(I)の同路的な

本ではの差によって深発伏板に登異を生じる。 この熱容量の岩はその側所の投資係合状況に依存するので、蒸発状況によって目的の非砂糖砂

この実施例において、台側をコンペア等であ 動させるようにすれば遠院検査も可能になる。 なか、実施例では水液気を用いたが他の液体の 深気を用いてもよい。

以上が返したよりに、との発明によれば、独 強体より高級の蒸気を発生させる蒸気発生器を 用いるのみで設備服合体の接合状況を非破壊検 査できる取扱い野島な安保な範疇が得られ、と の供喩によれば検査後の被検体の処理も全く不 別である。

4. MGの機能を設置

オー図は従来の複雑法を配明するための斜視 約、サー2回はこの発明の一異類例の模点を示す 模式正面図である。

図について、() は被検査構造体、(4) が蒸気発 気器、(4) は蒸気、(3) は蒸気吹出し口である。

なお、以中阿一符号は同一もしくは相当部分 を示す。

代理人 斯 哲 任 一(ほか1名)



